



Funktionen / Vorteile:

FTS 5100 / 6

- Baukastensystem ermöglicht große Kombinationsmöglichkeiten von verschiedenen Komponenten
- Wassertanksystem in Kaskadenbauweise (Schwallwände sind generell enthalten)
- Tank aus robusten PE in RAL 2011 (UV-beständig und schlagfest)
- der Grundrahmen und die Anbauteile sind pulverbeschichtet
- flache Bauweise mit optimaler Auslastung
- serienmäßige Befüllung durch C-Anschluss und Wassersaugfilter
- Hochdruckreiniger, Hoch-, Mittel- oder Niederdruckpumpe hydraulisch angetrieben

Optional:

FTS 5100 / 6

- Pumpenkombinationen (aus. ND, MD, HD, HDR)
- Schlauchhaspel Hoch-, Niederdruck / hydr. angetriebene Haspel
- Hochdrucklanze Standard / teleskopierbar
- Ansaugkit für öffentliche Gewässer
- weitere Tankfarben und Zubehör auf Anfrage

Technische Daten:

- Gewicht: ca. 1970 kg**
- Wasserleistung: 18 - 600 l / 3 - 300 bar**
- Farbe: RAL 7016, RAL 2011
- Länge: 3440 / 5384 mm
- Breite: 1840 / 2106 mm
- Höhe: 1175 / 2108 mm
(Tanksystem / mit Anhänger)

*Abbildungen zeigen Sonderausstattung!

** je nach Ausstattung

EFA C80

- 40 km/h Zulassung
- zulässiges Gesamtgewicht von 7,5 t
 - gefederte Achse mit einer max. Achstraglast von 7,5 t
 - max. Gesamt-Reifentraglast 6,0 t
 - Bereifung 340/55-16
 - max. Stützlast 1,5 t
- 2-Kreis Druckluft Bremsanlage
- Beleuchtung LED (12V)
- Feststellbremse, hydr. Stützfuß
- 2 abschließbare Staukästen

EFA C80

- Auflaufbremse / 1-Kreis Druckluft Bremsanlage mit 25 km/h Zulassung
- mechanischer Stützfuß
- weiteres Zubehör auf Anfrage

