



# WASSER-UND GIESSTECHNIK

INNOVATIVE TECHNIK für jede JAHRESZEIT















# FIEDLER QUALITÄT DIE ÜBERZEUGT

... made in Germany

FIEDLER QUALITÄT

Unsere Ingenieure forschen täglich an neuer Technik und entwickeln unsere Maschinen stetig weiter, auch die Materialien und die Verarbeitung werden von uns kontinuierlich auf ein neues Niveu gehoben. Zum Beispiel verwenden wir Ionit-Ox beschichtete Lager (verschleiß- und spielfrei), alle Einzelteile erhalten vor der Montage eine C5 lang Pulverbeschichtung, wir verwenden Edelstahl bei kritischen Bauteilen, zudem sind alle Verschleißteile durch clevere Bauweise schnell und einfach zu wechseln. Die "intelligenten" Steuerblöcke und unsere ausgefeilte Software machen schlussendlich unsere Arbeitstiere zu sehr zuverlässligen, spielend leicht bedienbaren und sehr effizienten Maschinen. Wir haben so viel mehr in die Entwicklung und Fertigung investiert, weil es uns sehr am Herzen liegt, dass unsere Kunden hocheffiziente Arbeitsmaschinen mit sehr geringen Wartungs- und Unterhaltungskosten bekommen – überzeugen Sie sich selbst.





#### TANKSYSTEME FTS

Die hochwertigen Polyethylentanks werden in fünf festen Höhenmaßen, aber in unterschiedlichen Breiten, je nach Fahrzeugtyp gefertigt. Durch die Entwicklung innovativer Tanks in Kaskadenbauweise kann für jedes Fahrzeug in Breite und Höhe das optimale Tankvolumen hergestellt werden.

Die Tanksysteme sind UV-beständig, von -40 °C bis +60 °C einsetzbar und sind für Trinkwassertransport freigegeben.

OPTIONEN

Von 230 Liter bis 17.600 Liter werden die Tanksysteme mit den unterschiedlichsten Pumpen zum Bewässern, Gießen, Schwemmen, Hochdruckreinigen oder zum Ausbringen von Sole aufgerüstet. Die Tanks können mit einem Aufpreis in den gewünschten Kundenfarben hergestellt werden.









# FTS - KOMMUNAL- UND KLEINFAHRZEUGE

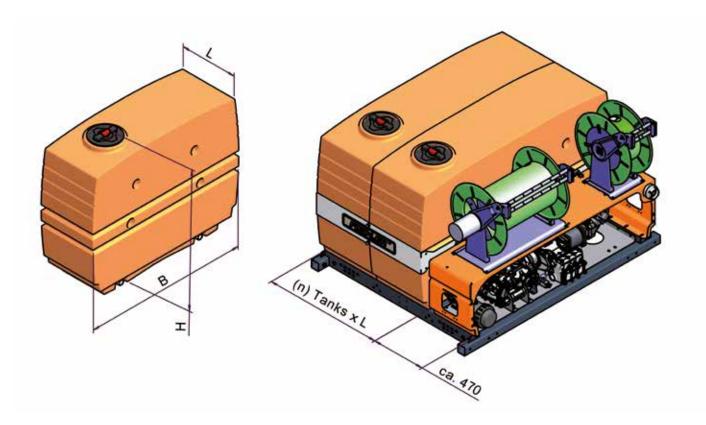
Durch die Entwicklung innovativer Tanks in Kaskadenbauweise kann für jedes Kommunal- und Kleinfahrzeug in Breite und Höhe das optimale Tankvolumen hergestellt werden. Von 230 Liter bis 5.100 Liter werden die Tanksysteme (in den geforderten Farbvarianten) mit den unterschiedlichsten Pumpen zum Bewässern, Gießen, Schwemmen, Kanalspülen, Hochdruckreinigen oder zum Ausbringen von Sole aufgerüstet.







#### FTS - TANKSYSTEME



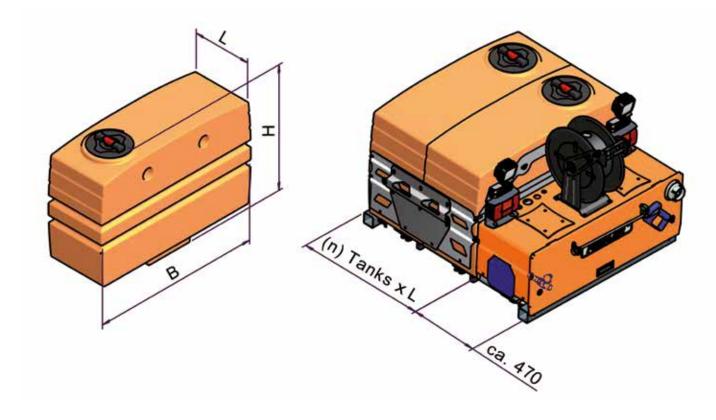
Tankgröße [Liter]		275	325	360	400	500	600	700	850	1.000
	[1]	275	325	360	400	500	600	700	850	1.000
Systemvarianten	[2]	550	650	720	800	1.000	1.200	1.400	1.700	2.000
FTS XXXX	[3]	825	975	1.080	1.200	1.500	1.800	2.000	2.550	3.000
[Tankanzahl]	[4]	1.100	1.300	1.420	1.600	2.000	2.400	2.800	3.400	4.000
[Talikalizalii]	[5]	-	-	-	2.000	2.500	3.000	3.500	4.250	5.000
	[6]	-	-	-	-	3.000	3.600	4.200	5.100	6.000

Tankgröße [Liter]	275	325	360	400	500	600	700	850	1.000
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	400 950 950	400 1.130 950	400 1.250 950	400 1.350 950	400 1.650 950	500 1.280 1.130	500 1.410 1.130	500 1.830 1.130	500 2.200 1.130
Volumen / Tank [Liter]	ca. 275	ca. 325	ca. 360	ca. 400	ca. 500	ca. 600	ca. 700	ca. 850	ca. 1.000
Tankanzahl min.*	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tankanzahl max.	4	4	4	5	6	6	6	6	6
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]					470				

#### \* 1 Tank möglich, jedoch nur in Verbindung mit Tragrahmen vom 2er-System

KOMMUNAL- & KLEINFAHRZEUGE

#### FTS - FLACHTANKSYSTEME



Tankgröße [Liter]		230	280	320	345
	[1]	230	280	320	345
	[2]	460	560	640	690
Systemvarianten	[3]	690	840	960	1.035
FTS-Z XXXX [Tankanzahl]	[4]	920	1.120	1.280	1.380
	[5]	-	-	-	1.725
	[6]	-	-	-	2.070

Tankgröße [Liter]	230	280	320	345	
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	400 950 820	400 1.130 820	400 1.250 820	400 1.350 820	
Volumen / Tank [Liter]	ca. 230	ca. 280	ca. 320	ca. 345	
Tankanzahl min.*	1	1	1	1	
Tankanzahl max.	4	4	4	6	
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]	500				

<sup>\* 1</sup> Tank möglich, jedoch nur in Verbindung mit Tragrahmen vom 2er-System



Pumpentyp	Leistung	benötigte hydr. Leistung	Bild
Elektropumpe	20/40 l/min   4,8 bar	12 V	
Benzinpumpe	140 l/min   3 bar	-	
Benzinpumpe	450 l/min   2 bar	-	
Niederdruck- Zentrifugalpumpe	130 l/min   5 bar	Hydraulik 15 I/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	125 I/min   20 bar	Hydraulik 25-50 I/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	200 I/min   20 bar	Hydraulik 50 I/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	300 I/min   20 bar	Hydraulik 50 I/min   180 bar	
Mitteldruckpumpe	100 l/min   50 bar	Hydraulik 55 I/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	15 I/min   200 bar	Hydraulik 25 I/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	50 I/min   150 bar	Hydraulik 40 I/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	91 I/min   150 bar	Hydraulik 91 I/min   180 bar	

* weitere	Pumpan	auf	Δnfra
weitere	rumpen	auı	Allila

KOMMUNAL- & KLEINFAHRZEUGE

Bezeichnung	Abmessung	max. Schlauchlänge	Bild
Hochdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	235 134	20 m / 3/8" Hochdruckschlauch	
Niederdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	38 295 155	20 m / 3/4" Niederdruckschlauch	
Niederdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	496	25 m / 3/4" Niederdruckschlauch	
Niederdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	340 790	60 m / 3/4" Niederdruckschlauch	

\* weitere Haspeln auf Anfrage



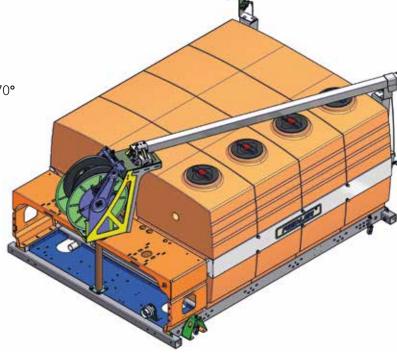




# FTS – SCHWENKARM MIT SCHLAUCHFÜHRUNG

#### 270° SCHWENKBAR

- hydraulische Schlauchhaspel
- manuell schwenkbar (rechts/links) um 270° über das Fahrzeugheck
- mit Transportstellung
- mit Funkfernbedienung zum Schlauch Ab- und Aufrollen

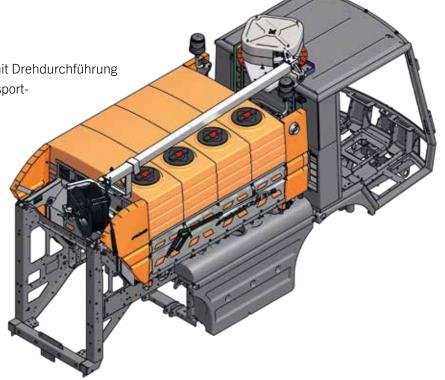


#### 360° SCHWENKBAR

■ mit Selbstaufzug

■ manuell schwenkbar um 360° mit Drehdurchführung

■ automatische Sicherung in Transportund Arbeitsstellung









#### FTS - LKW UND UNIMOG

Durch die Entwicklung innovativer Tanks in Kaskadenbauweise kann für jeden LKW und Unimog in Breite und Höhe das optimale Tankvolumen hergestellt werden. Von 3.400 Liter bis 17.600 Liter gibt es ein großes Spektrum an Aufbauten für die unterschiedlichsten Einsatzfälle, ob Abrollsystem, Wechselrahmen, Kugelaufnahmen, Festaufbau, RoRo-System, Pritschenaufbau, Aufnahme auf der Sattelplatte und Aufnahme über den Absetzkipper. Die Anlagen werden mit den unterschiedlichsten Pumpen zum Bewässern, Gießen, Schwemmen, Kanalspülen, Hochdruckreinigen oder zum Ausbringen von Sole aufgerüstet.

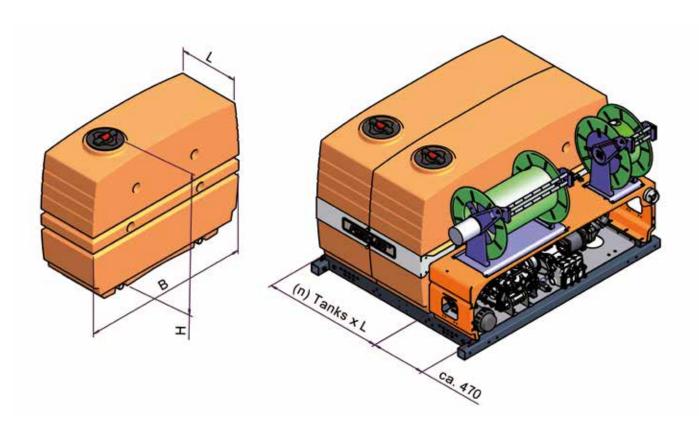


HD – Hochdruck



FTS 8800/4

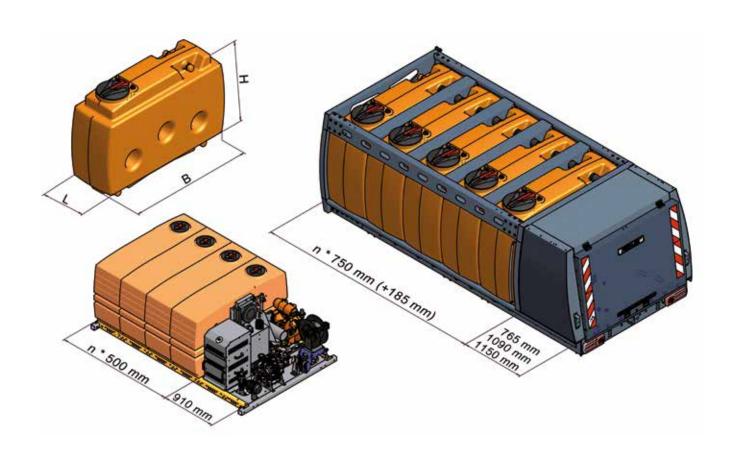
#### FTS - TANKSYSTEME



Tankgröße [Liter]		700	850
	[1]	700	850
Systemvarianten	[2]	1.400	1.700
FTS XXXX	[3]	2.000	2.550
[Tankanzahl]	[4]	2.800	3.400
[Tankanzahl]	[5]	3.500	4.250
	[6]	4.200	5.100

Tankgröße [Liter]	700	850		
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	500 1.410 1.130	500 1.830 1.130		
Volumen / Tank [Liter]	ca. 700	ca. 850		
Tankanzahl min.*	2	2		
Tankanzahl max.	6	6		
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]	470			

<sup>\* 1</sup> Tank möglich, jedoch nur in Verbindung mit Tragrahmen vom 2er-System

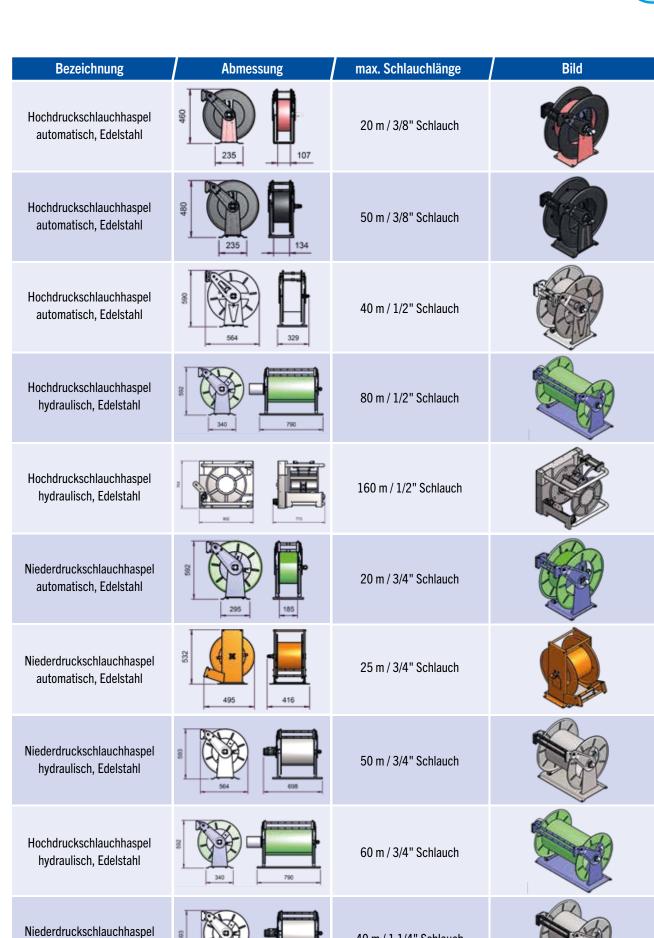


Tankgröße [Liter]		850	1.000	1.700	2.200
	[1]	850	1.000	1.700	2.200
	[2]	1.700	2.000	3.400	4.400
Systemvarianten	[3]	2.550	3.000	5.100	6.600
FTS XXXX	[4]	3.400	4.000	6.800	8.800
[Tankanzahl]	[5]	4.250	5.000	8.500	11.000
[IdlikaliZalii]	[6]	5.100	6.000	10.200	13.200
	[7]	-	-	11.900	15.400
	[8]	-	-	13.600	17.600

Tankgröße [Liter]	850	1.000	1.700	2.200	
Länge [mm]	500	500	750	750	
Breite [mm]	1.830	2.200	1.870	2.370	
Höhe [mm]	1.130	1.130	1.600	1.600	
Volumen / Tank [Liter]	ca. 850	ca. 1.000	ca. 1.700	ca. 2.200	
Maschinenhaus [klein]	ca.	500	765 [offenes Maschinenhaus]		
Maschinenhaus [groß]	ca. <sup>(</sup> [990 mit <i>A</i>	910 Aufbauten]	1.150 [mit Heckklappe] 1.090 [ohne Heckklappe]		
Tankanzahl min.*	2	2	2	2	
Tankanzahl max.	6	6	8	8	

16



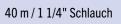


Pumpentyp	Leistung	benötigte hydr. Leistung	Bild
Elektropumpe	20/40/80 I/min   4,8 bar	12 V / 24 V	
Benzinpumpe	140 l/min   3 bar	-	
Benzinpumpe	450 l/min   2 bar	-	
Niederdruck- Zentrifugalpumpe	130 l/min   5 bar	15 l/min   180 bar	<b>\$</b>
Niederdruck- Kolbenpumpe	125 I/min   20 bar	25-50  /min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	200 I/min   20 bar	50 l/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	300 I/min   20 bar	50 l/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	600 I/min   20 bar	50 l/min   180 bar	
Mitteldruckpumpe	100 l/min   50 bar	55 l/min   180 bar	
Mitteldruckpumpe	170 l/min   50 bar	70 l/min   200 bar	
Hochdruckpumpe	15 I/min   200 bar	25 l/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	50 l/min   150 bar	40 I/min   180 bar	A SE
Hochdruckpumpe	91 l/min   150 bar	91 l/min   180 bar	A SC
Hochdruckpumpe mit Benzinmotor	11 I/min   200 bar	-	
Hochdruckpumpe mit Benzinmotor	50 I/min   150 bar	-	

automatisch, Edelstahl









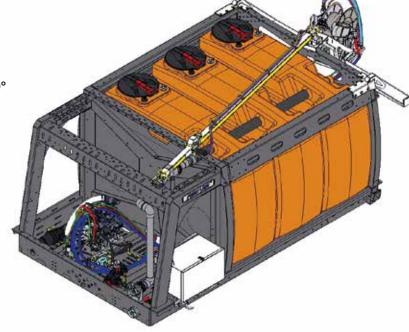
LKW & UNIMOG



# FTS – SCHWENKARM MIT SCHLAUCHFÜHRUNG

#### 270° SCHWENKBAR

- hydraulische Schlauchhaspel
- manuell schwenkbar (rechts/links) um 270° über das Fahrzeugheck
- mit Transportstellung
- mit Funkfernbedienung zum Schlauch Ab- und Aufrollen



#### 360° SCHWENKBAR

■ mit Selbstaufzug

■ manuell schwenkbar um 360° mit Drehdurchführung■ automatische Sicherung in Transport-

und Arbeitsstellung







#### FTSZ - TRAKTOREN

Die Tanksysteme FTS für Traktoren (Aufnahme über Heckdreipunkt) werden von 275 Liter bis 2.200 Liter produziert. Die Pumpen werden über die Heckzapfwelle angetrieben und können für die unterschiedlichsten Einsatzfälle konfiguriert werden.





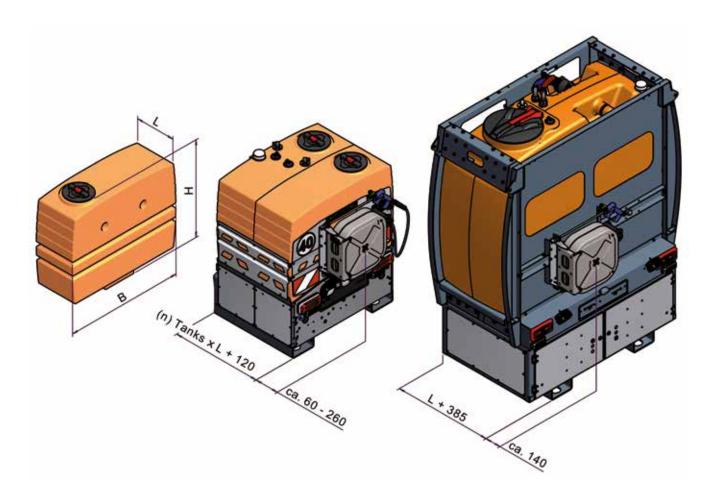
- Mitteldruckpumpe zum Schwemmen
- Hochdruckpumpe zum Reinigen

FTSZ 325/1



# FTSZ – TANKSYSTEME DREIPUNKTAUFNAHME

TECHNISCHE DATEN



Tankgröße [Liter]		275	325	400	500	1.700	2.200
Systemvarianten	[1]	275	325	400	500	1.700	2.200
FTS-Z XXXX [Tankanzahl]	[2]	550	650	800	1.000	-	-

Tankgröße [Liter]	275	325	400	500	1.700	2.200
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	400 950 950	400 1.130 950	400 1.350 950	400 1.650 950	750 1.870 1.600	750 2.370 1.600
Volumen / Tank [Liter]	ca. 275	ca. 325	ca. 400	ca. 500	ca. 1.700	ca. 2.200
Tankanzahl min.*	1	1	1	1	1	1
Tankanzahl max.	2	2	2	2	1	1
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]	410				67	75

<sup>\* 1</sup> Tank möglich, jedoch nur in Verbindung mit Tragrahmen vom 2er-System

Pumpentyp	Leistung	benötigte hydr. Leistung	Bild
Hochdruckpumpe hydraulisch	15 I/min   200 bar	25 l/min   180 bar	
Niederdruckpumpe hydraulisch	130 l/min   5 bar	25 l/min   180 bar	
Niederdruckpumpe	125 I/min   20 bar	25-50 l/min   180 bar	
Niederdruckpumpe	200 I/min   20 bar	50 l/min   180 bar	
Mitteldruckpumpe Zapfwelle	70 l/min   50 bar	Heckzapfwelle 550 min <sup>-1</sup>	
Mitteldruckpumpe Zapfwelle	120 I/min   50 bar	Heckzapfwelle 550 min <sup>-1</sup>	
Niederdruckpumpe Zapfwelle	75 I/min   20 bar	Heckzapfwelle 550 min <sup>-1</sup>	
Niederdruckpumpe Zapfwelle	135 I/min   20 bar	Heckzapfwelle 550 min <sup>-1</sup>	

\* weitere Pumpen auf Anfrage

Bezeichnung	Abmessung	max. Schlauchlänge	Bild
Niederdruckschlauchhaspel	3 295 185	20 m / 3/4"	
Hochdruckschlauchhaspel	550	15 m / 3/8"	
Hochdruckschlauchhaspel	\$ 500	20 m / 3/8"	
Hochdruckschlauchhaspel	533	25 m / 3/8"	1

\* weitere Haspeln auf Anfrage



#### FTS - SONDERFAHRZEUGE

Für den Anbau von Fiedler-Tanksystemen an Sonderfahrzeuge (z.B. Radlader) wird das Baukastensystem genutzt. Hier können die Tanks je nach Größe des Radladers, die Pumpen je nach zur Verfügung stehender hydraulischer Leistung und die Schlauchhaspeln je nach den Anforderungen ausgewählt werden

Der Schwemmbalken und die Pumpenleistung werden entsprechend der Anforderungen aufeinander abgestimmt.

#### FTS 6800/4

- FTS 6800/4
- Stapleraufnahme
- hydraulisch angetriebene Pumpe (600 Liter/20 bar)
- Vier Stück Fächerdüsen









# FTS – TANKSYSTEME FÜR ANHÄNGER

Durch die Entwicklung innovativer Tanks in Kaskadenbauweise kann für jeden Hänger in Breite, Höhe und Zuladung das optimale Tankvolumen hergestellt werden. Von 975 Liter bis 17.600 Liter gibt es ein großes Spektrum an Aufbauten für die unterschiedlichsten Einsatzfälle ob Festaufbau, Pritschenaufbau, Abrollsystem.

Die Anlagen können mit den unterschiedlichsten Pumpen zum Bewässern, Gießen, Schwemmen, Kanalspülen, Hochdruckreinigen oder zum Ausbringen von Sole aufgerüstet werden.





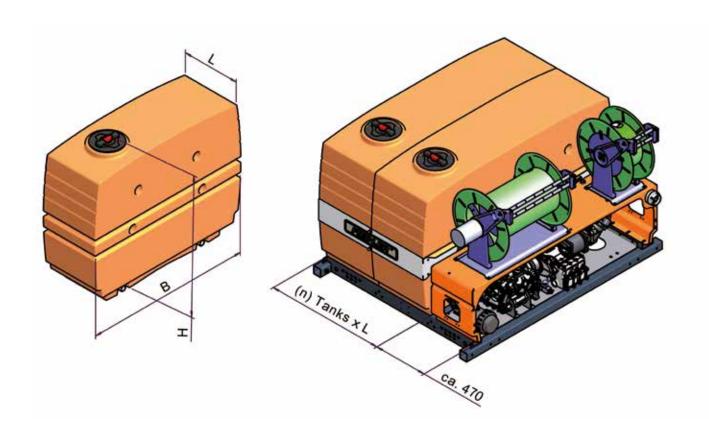


- Das Tanksystem kann auf jeden Hängertyp optimal aufgebaut werden.
- Ladungssicherung nach VDI 2700
- Durch das Baukastensystem können alle Anforderungen in Bezug auf Haspeln, Pumpen und Tankvolumen optimal zugeschnitten werden.
- Durch die Kaskadenbauweise sind immer Schwallwände vorhanden und damit hat der Füllstand keinen Einfluß auf die Fahrdynamik

ANHÄNGER



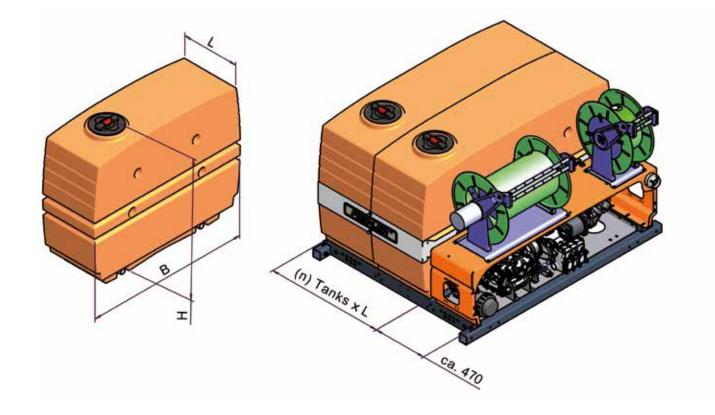
# FTS - TANKSYSTEME



Tankgröße [Liter]		275	325	360	400	500	600	700	850
	[1]	275	325	360	400	500	600	700	850
Systemvarianten	[2]	550	650	720	800	1.000	1.200	1.400	1.700
FTS XXXX	[3]	825	975	1.080	1.200	1.500	1.800	2.000	2.550
[Tankanzahl]	[4]	1.100	1.300	1.420	1.600	2.000	2.400	2.800	3.400
	[5]	-	-	-	2.000	2.500	3.000	3.500	4.250
	[6]	-	-	-	-	3.000	3.600	4.200	5.100

Tankgröße [Liter]	275	325	360	400	500	600	700	850
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	400 950 950	400 1.130 950	400 1.250 950	400 1.350 950	400 1.650 950	500 1.280 1.130	500 1.410 1.130	500 1.830 1.130
Volumen / Tank [Liter]	ca. 275	ca. 325	ca. 360	ca. 400	ca. 500	ca. 600	ca. 700	ca. 850
Tankanzahl min.*	2	2	2	2	2	2	2	2
Tankanzahl max.	4	4	4	5	6	6	6	6
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]	470							





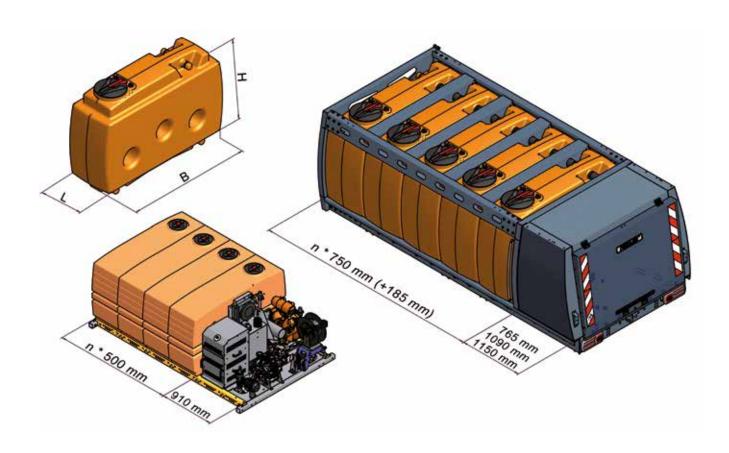
Tankgröße [Liter]		700	850
	[1]	700	850
Systemvarianten	[2]	1.400	1.700
FTS XXXX	[3]	2.000	2.550
[Tankanzahl]	[4]	2.800	3.400
[IdlikaliZalii]	[5]	3.500	4.250
	[6]	4.200	5.100

Tankgröße [Liter]	700	850		
Länge [mm]	500	500		
Breite [mm]	1.410	1.830		
Höhe [mm]	1.130	1.130		
Volumen / Tank [Liter]	ca. 700	ca. 850		
Tankanzahl min.*	2	2		
Tankanzahl max.	6	6		
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]	470			

 $<sup>^{\</sup>star}$  1 Tank möglich, jedoch nur in Verbindung mit Tragrahmen vom 2er-System

ANHÄNGER





TECHNISCHE DATEN

Tankgröße [Liter]		850	1.700	2.200
	[1]	850	1.700	2.200
	[2]	1.700	3.400	4.400
Systemvarianten	[3]	2.550	5.100	6.600
FTS XXXX	[4]	3.400	6.800	8.800
[Tonkonzohl]	[5]	4.250	8.500	11.000
[Tankanzahl]	[6]	5.100	10.200	13.200
	[7]	-	11.900	15.400
	[8]	-	13.600	17.600

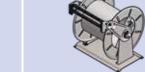
Tankgröße [Liter]	850	1.700	2.200	
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	500 1.830 1.130	750 1.870 1.600	750 2.370 1.600	
Volumen / Tank [Liter]	ca. 850	ca. 1.700	ca. 2.200	
Maschinenhaus [klein]	ca. 910	765 [offenes Maschinenhaus]		
Maschinenhaus [groß]	[990 mit Aufbauten]	1.150 [mit Heckklappe] 1.090 [ohne Heckklappe]		
Tankanzahl min.*	2	2	2	
Tankanzahl max.	6	8	8	

Pumpentyp	Leistung	benötigte hydr. Leistung	Bild
Elektropumpe	20/40/80 l/min   4,8 bar	12 V / 24 V	
Benzinpumpe	140 l/min   3 bar	-	
Benzinpumpe	450 l/min   2 bar	-	
Niederdruck- Zentrifugalpumpe	130 l/min   5 bar	15 l/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	125 I/min   20 bar	25-50 I/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	200 I/min   20 bar	50 l/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	300 I/min   20 bar	50 I/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	600 I/min   20 bar	50 l/min   180 bar	
Mitteldruckpumpe	100 I/min   50 bar	55 l/min   180 bar	
Mitteldruckpumpe	170 I/min   50 bar	70 I/min   200 bar	
Hochdruckpumpe	15 l/min   200 bar	25 l/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	50 l/min   150 bar	40 l/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	91 I/min   150 bar	91 I/min   180 bar	TO NO.
Hochdruckpumpe mit Benzinmotor	11 l/min   200 bar	-	
Hochdruckpumpe mit Benzinmotor	50 l/min   150 bar	-	

MÖGLICHE SCHLAUCHHASPELN



Bezeichnung	Abmessung	max. Schlauchlänge	Bild
Hochdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	235	20 m / 3/8" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	235	50 m / 3/8" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	S 564 329	40 m / 1/2" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	340 790	80 m / 1/2" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	20 T75	160 m / 1/2" Schlauch	
Niederdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	295 185	20 m / 3/4" Schlauch	
Niederdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	495	25 m / 3/4" Schlauch	
Niederdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	\$ 564 698	50 m / 3/4" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	340 790	60 m / 3/4" Schlauch	
Niederdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	564 698	40 m / 1 1/4" Schlauch	

















#### FTS - KANALSPÜLER

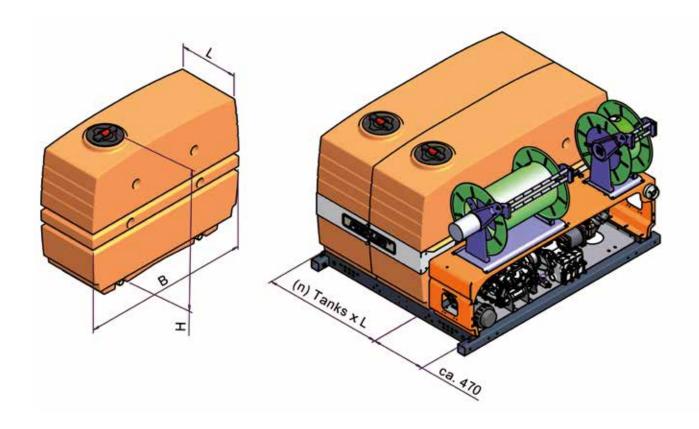
Durch die Entwicklung innovativer Tanks in Kaskadenbauweise kann für jedes Fahrzeug in Breite, Höhe und Zuladung das optimale Tankvolumen zusammengestellt und mit den entsprechenden Pumpen und Schlauchhaspeln zum Kanalspüler aufgerüstet werden.

- Das Tanksystem kann auf jeden Fahrzeugtyp optimal aufgebaut werden
- Ladungssicherung nach VDI 2700
- Durch das Baukastensystem können alle Anforderungen in Bezug auf Haspeln, Pumpen und Tankvolumen optimal zugeschnitten werden
- Funkfernbedienung als Option





#### FTS - TANKSYSTEME

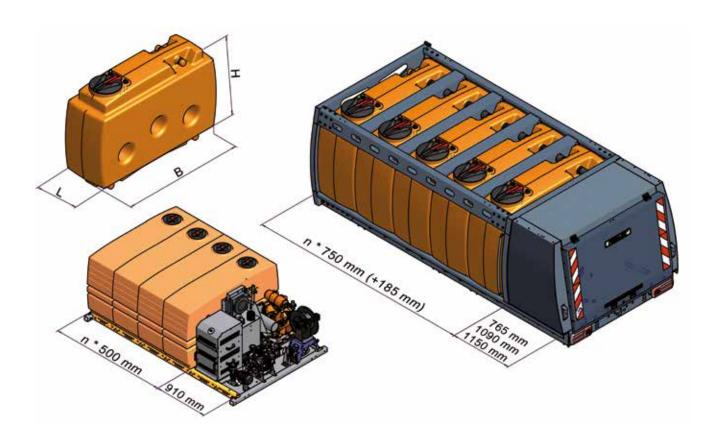


Tankgröße [Liter]		700	850
	[1]	700	850
Systemvarianten	[2]	1.400	1.700
FTS XXXX	[3]	2.000	2.550
[Tankanzahl]	[4]	2.800	3.400
[IdlikaliZalii]	[5]	3.500	4.250
	[6]	4.200	5.100

Tankgröße [Liter]	700	850
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	500 1.410 1.130	500 1.830 1.130
Volumen / Tank [Liter]	ca. 700	ca. 850
Tankanzahl min.*	2	2
Tankanzahl max.	6	6
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]	4	70

<sup>\* 1</sup> Tank möglich, jedoch nur in Verbindung mit Tragrahmen vom 2er-System

KANALSPÜLER



Tankgröße [Liter]		850	1.700	2.200
	[1]	850	1.700	2.200
	[2]	1.700	3.400	4.400
Systemvarianten	[3]	2.550	5.100	6.600
FTS XXXX	[4]	3.400	6.800	8.800
[Tankanzahl]	[5]	4.250	8.500	11.000
[   alikalizalii]	[6]	5.100	10.200	13.200
	[7]	-	11.900	15.400
	[8]	-	13.600	17.600

Tankgröße [Liter]	850 1.700		2.200	
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	500 1.830 1.130	750 1.870 1.600	750 2.370 1.600	
Volumen / Tank [Liter]	ca. 850	ca. 1.700	ca. 2.200	
Maschinenhaus [klein]	ca. 910	765 [offenes Maschinenhaus]		
Maschinenhaus [groß]	[990 mit Aufbauten]		Heckklappe] · Heckklappe]	
Tankanzahl min.*	2	2	2	
Tankanzahl max.	6	8	8	

Pumpentyp	Leistung	benötigte hydr. Leistung	Bild
Niederdruck- Kolbenpumpe	200 l/min   20 bar	50 I/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	300 l/min   20 bar	50 I/min   180 bar	
Niederdruck- Kolbenpumpe	600 I/min   20 bar	50 I/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	15 I/min   200 bar	25 I/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	50 l/min   150 bar	40 I/min   180 bar	
Hochdruckpumpe	91 l/min   150 bar	91 I/min   180 bar	

\* weitere Pumpen auf Anfrage

Bezeichnung	Abmessung	max. Schlauchlänge	Bild
Hochdruckschlauchhaspel automatisch, Edelstahl	235	20 m / 3/8" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	340 750	80 m / 1/2" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	E 60 775	160 m / 1/2" Schlauch	
Hochdruckschlauchhaspel hydraulisch, Edelstahl	340 750	60 m / 3/4" Schlauch	

\* weitere Haspeln auf Anfrage



# FTS - HEISSWASSERANLAGE KOMBIPOWER/-PLUS



**FUV 1200** 

Randsteindüsen

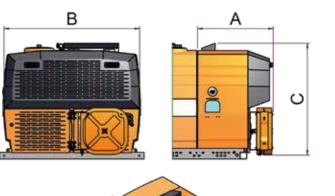
■ frontseitiges Ausbringen von Heißwasser über

■ frontseitiges Ausbringen von Heißwasser über

Unkrautvernichter mit Teilbreitenabschaltung und



### FTS - BRENNERAUSSTATTUNG





HEISSWASSERANLAGE

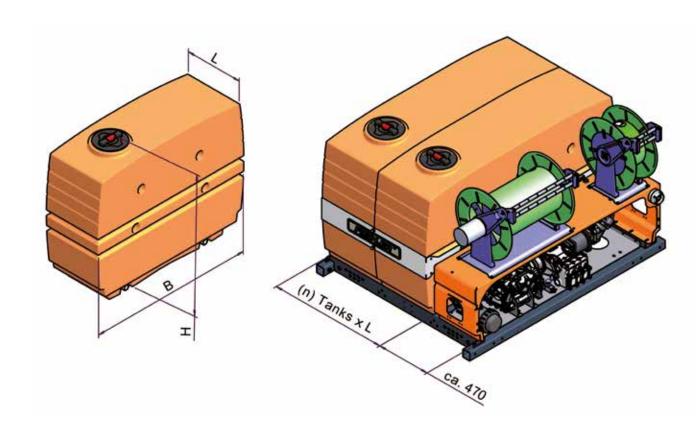


OPTION

Die Kombipoweranlage produziert 20 I/min Heißwasser bei 98°C. Mit der Doppelbrenneranlage Kombipower Plus können 40 l/min bei 98°C und bis zu 50 bar ausgebracht werden.

	KOMBIPOWER	KOMBIPOWER PLUS
	KUWIDIPUWEK	KUMBIPUWER PLUS
Α	770 mm	779 mm
В	1.131 mm	1.395 mm
С	1.059 mm	1.152 mm
Brennerzahl	1	2
Brennerleistung	ca. 100 kW	ca. 200 kW
Kraftstoffverbrauch: Heizöl EL [DIN 51603-1]		
Unkrautvernichter [FUV]	9,6 l/h	19,2 l/h
Handlanze	ca. 6 l/h	ca. 12 l/h
Kraftstofftank	30 Liter	60 Liter
Dosiermittelpumpe	12	V DC
Entkalkungsmittelbehälter	1,5	Liter
Betriebsspannung	12 V   30A	12 V   60A
Gewicht	ca. 260 kg	ca. 360 kg
Hydr. Volumenstrom	45 - 55 I/min b	pei max. 130 bar
Standartpumpe [APS 71]	max. 6	7,2 I/min
theoretische Flächenleistung	1.200 m²/h mit FUV 1200	2.400 m <sup>2</sup> /h mit FUV 1200

#### FTS - TANKSYSTEME



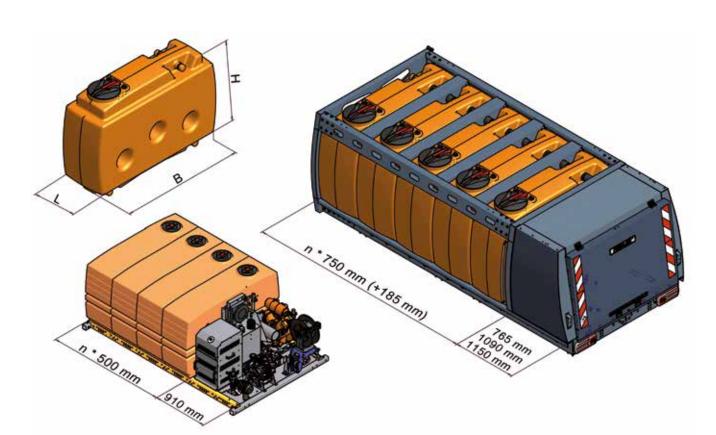
Tankgröße [Liter]		325	360	400	500	600	700	850
	[1]	325	360	400	500	600	700	850
Systemvarianten	[2]	650	720	800	1.000	1.200	1.400	1.700
FTS XXXX	[3]	975	1.080	1.200	1.500	1.800	2.000	2.550
[Tankanzahl]	[4]	1.300	1.420	1.600	2.000	2.400	2.800	3.400
[IdlikaliZalii]	[5]	-	-	2.000	2.500	3.000	3.500	4.250
	[6]	-	-	-	3.000	3.600	4.200	5.100

Tankgröße [Liter]	325	360	400	500	600	700	850
Länge [mm] Breite [mm] Höhe [mm]	400 1.130 950	400 1.250 950	400 1.350 950	400 1.650 950	500 1.280 1.130	500 1.410 1.130	500 1.830 1.130
Volumen / Tank [Liter]	ca. 325	ca. 360	ca. 400	ca. 500	ca. 600	ca. 700	ca. 850
Tankanzahl min.*	2	2	2	2	2	2	2
Tankanzahl max.	4	4	5	6	6	6	6
Platzbedarf für Pumpeneinheit [mm]				470			

 $<sup>^{\</sup>star}$  1 Tank möglich, jedoch nur in Verbindung mit Tragrahmen vom 2er-System



TECHNISCHE DATEN



Tankgröße [Liter]	Tankgröße [Liter]		1.700	2.200
	[1]	850	1.700	2.200
	[2]	1.700	3.400	4.400
Systemvarianten	[3]	2.550	5.100	6.600
FTS XXXX	[4]	3.400	6.800	8.800
[Tankannahi]	[5]	4.250	8.500	11.000
[Tankanzahl]	[6]	5.100	10.200	13.200
	[7]	-	11.900	15.400
	[8]	-	13.600	17.600

Tankgröße [Liter]	850	1.700	2.200		
Länge [mm] Breite [mm]	500 1.830	750 1.870	750 2.370		
Höhe [mm]	1.130	1.600	1.600		
Volumen / Tank [Liter]	ca. 850	ca. 1.700	ca. 2.200		
Maschinenhaus [klein]	ca. 910	765 [offenes Maschinenhaus]			
Maschinenhaus [groß]	[990 mit Aufbauten]		Heckklappe] e Heckklappe]		
Tankanzahl min.*	2	2	2		
Tankanzahl max.	6	8	8		

Pumpentyp	Leistung	benötigte hydr. Leistung	Bild
Hochdruckpumpe hydraulisch	15  /min   200 bar	25 l/min   180 bar	
Mitteldruckpumpe Zapfwelle	70 I/min   50 bar	45 - 50 I/min   130 bar	

\* weitere Pumpen auf Anfrage

Bezeichnung	Abmessung	max. Schlauchlänge	Bild
Hochdruckschlauchhaspel	\$ 550	15 m / 3/8"	
Hochdruckschlauchhaspel	533	25 m / 3/8"	

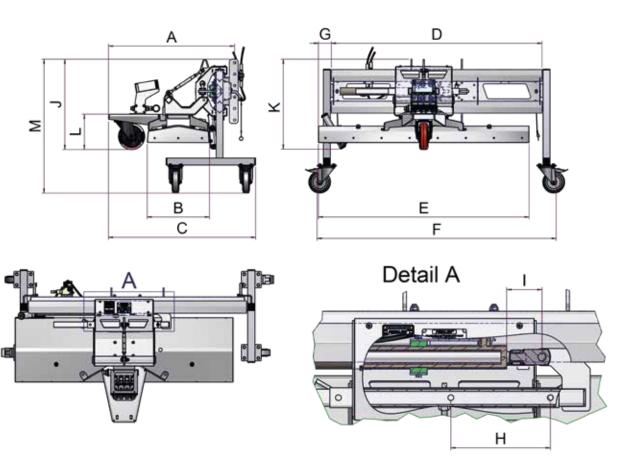
\* weitere Haspeln auf Anfrage







## FTS - UNKRAUTVERNICHTER



	_	_				
	FUV 1000	FUV 1200	FUV 1600			
А	719 mm					
В		355 mm				
С	839	mm	885 mm			
D	1.20	0 mm	1.600 mm			
E	1.000 mm [2X 500 mm]	1.200 mm [3X 400 mm]	1.600 mm [4X 400 mm]			
F	1.36	1.732 mm				
G	-26 mm	74 mm	0 mm			
Н	175	126 mm + 247 mm				
I	62 mm					
J	513 - 543 mm					
K	511 mm					
L	200 - 230 mm					
M	760 mm					
Volumenstrom	5 l/min [hydraulisch]					
Spannung	12 V DC   8 W					
Gewicht	95 kg [ohne Fahrwerk]	100 kg [ohne Fahrwerk]	115 kg [ohne Fahrwerk]			
mögliche Teilbreitenabschaltung	2	3	4			
Seitendüsen	2	2	2			





#### FTS - HANDLANZEN

Für Reinigungs- und Pflegearbeiten sowie die Unkrautentfernung können verschiedene Handlanzen, Reinigungsdüsen und Anbaugeräte zum Einsatz kommen.

HANDLANZEN





GIESSARM





#### FGA - GIESSARM

Durch die Kinematik des Gießarmes kann dieser rechts/links oder mittig in Transportstellung gebracht werden. Eine automatisch entriegelnde Transportsicherung erlaubt einen sofortigen Arbeitsbeginn am Einsatzort, ohne aus dem Fahrzeug auszusteigen. Alle Leitungen und Anschlüsse sind geschützt im Arm oder an der Gießarmkonstruktion verlegt, so dass diese nicht beschädigt werden können.

WICHTIG

Ein Anfahrschutz unter dem Gießarm sichert zuverlässig das Gerät vor Beschädigungen während der Arbeit. Die innovative Elektronik sorgt dafür, dass die Fahrzeugbatterie bei der Arbeit nicht entladen wird.

- Für jedes Fahrzeug gibt es die richtige Gießarmgröße
- Durch den elektrischen Antrieb anbaubar an alle Fahrzeuge (Pick Up, Transporter, Kleintraktor usw.)
- An- und Abbau mit nur einer Person
- Der Gießarm wurde von Profis für Profis entwickelt
- Viele hilfreiche Optionen wie Dosierzähler, Memoryfunktion, Parkautomatik u.v.m.







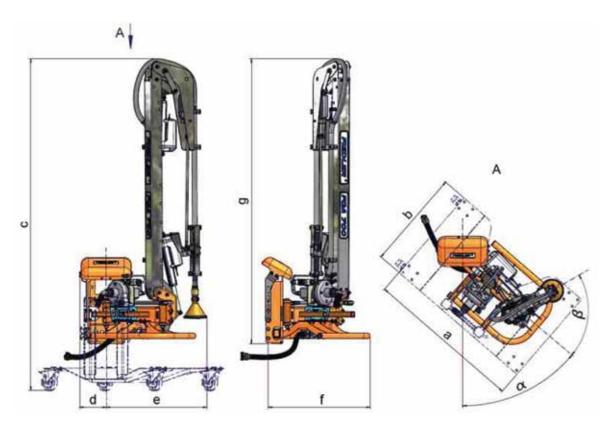
**GIESSARM** 



## FGA - MÖGLICHE VARIANTEN







	,	,		,		
Maßeinheit/Beschreibung	FGA 500	FGA 700	FGA 1000	FGA 1200		
a [Transportlänge]	1.100 mm					
b [Transportbreite]	700 mm					
c [Transporthöhe]	1.900 mm	2.350 mm	2.950 mm	3350 mm		
d [Auslage rechts]		190	mm			
e [Auslage links]		700	mm			
f [Vorbaumaß]		720	mm			
g [Gesamthöhe]	1.600 mm	2.000 mm	2.600 mm	3.000 mm		
$\alpha$ + $\beta$ [ $\Sigma$ Schwenkwinkel]		125° link	s/rechts			
Schwenkwinkel [gesamt]		25	0°			
Schwenkwinkel [Hauptarm]		55	5°			
Schwenkwinkel [Nebenarm]	150°					
Schwenkwinkel [Brause]		17	0°			
max. Arbeitsradius [+ Wasser]	2,70 m	3,80 m	5,20 m	6,20 m		
Arbeitshöhe	0 - 3,10 m	0 - 4,10 m	0 - 5,10 m	0 - 6,10 m		
Betriebsspannung	12 V	12 V	12 V	12 V		
Gewicht [ohne Anbauplatte/ Abstellwagen]	ca. 95 kg	ca. 100 kg	ca. 110 kg	ca. 120 kg		
Ölmenge [bei Hydraulikanschluss]	mit Direkta	nsteuerung	je Zylinder 5 l/min bei 180 bar			
	mit Steuerung [hydr. Steuerblock]		15 l/min bo	ei 180 bar		
Wassertemperaturbereich [Std.]	0°C bis max. 40°C					
Heißwassertemperaturbereich [Opt.]	0°C bis max. 130°C					

52

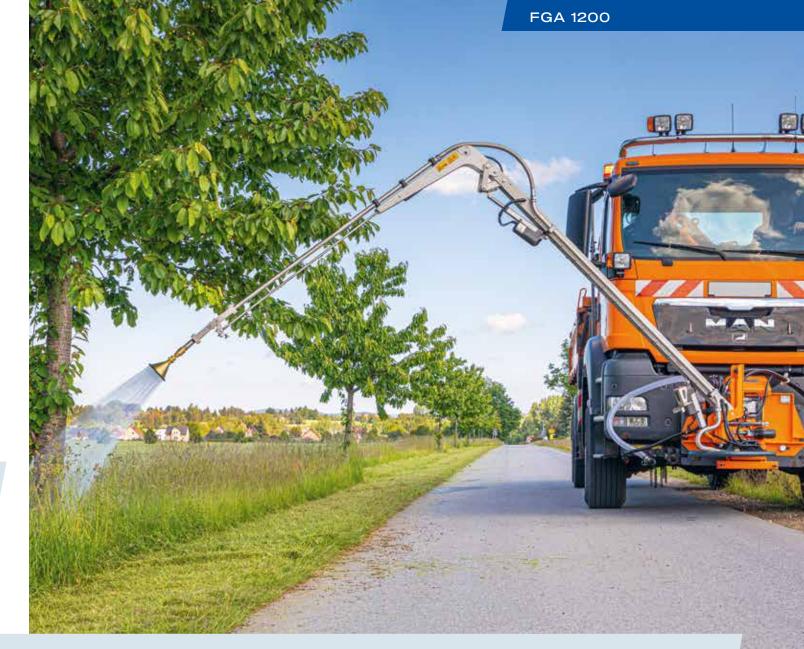




ANWENDUNGSBEISPIELE











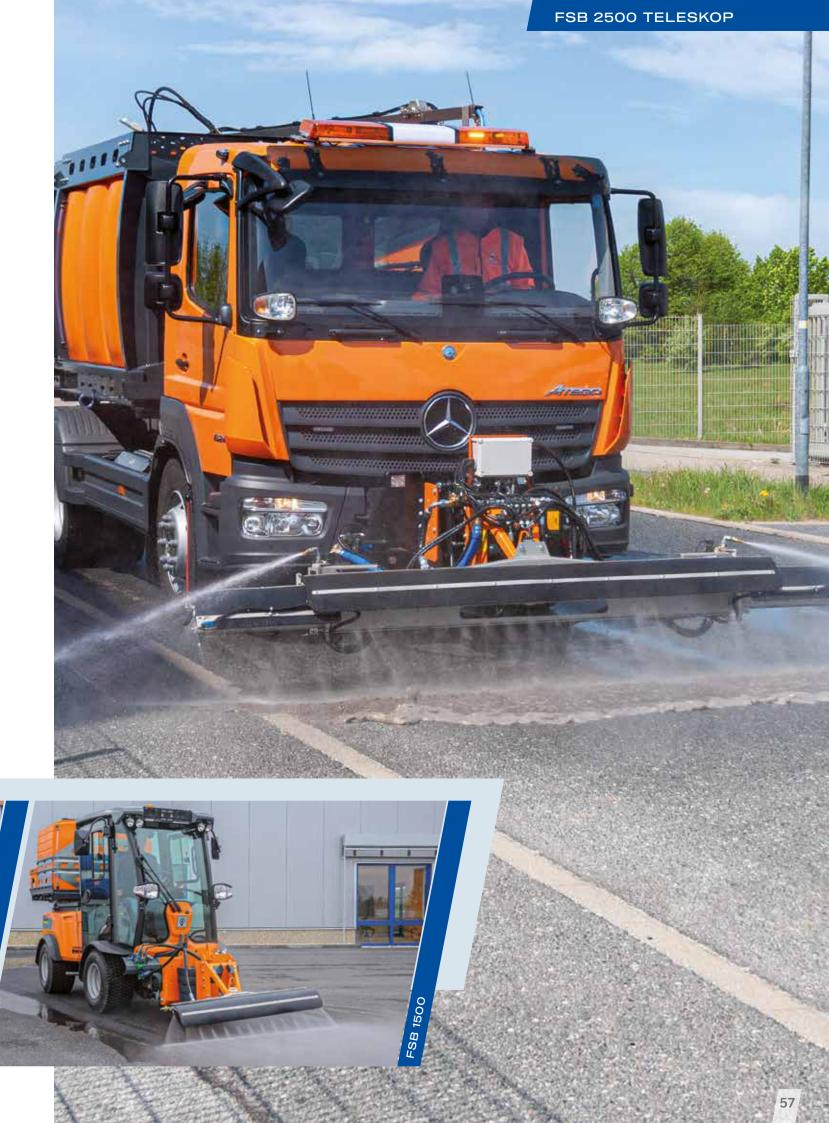
#### SCHWEMMBALKEN FSB

Die Baureihe der Schwemmbalken kann von den kleinsten Knicklenkerfahrzeuge bis an die größten LKWs montiert werden. Dabei sind die Schwemmbalken immer optimal auf die geforderten Durchflussmengen und die Wasserdrücke ausgelegt.

OPTIONEN

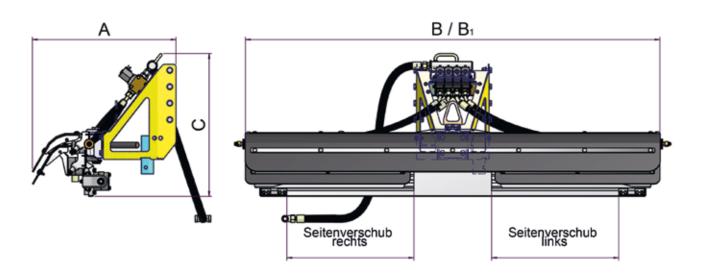
Die Schwemmbalken werden teleskopierbar oder mit Seitenverschub ausgeführt. Zusätzlich können die Schwemmbalken mit steuerbaren Froschmauldüsen, Weitwurfdüsen und zu- und abschaltbaren Sektionen ausgestattet werden. Über das Aufnahmesystem besteht die Möglichkeit zusätzliche Pumpen, Schlauchhaspeln usw. zu montieren.





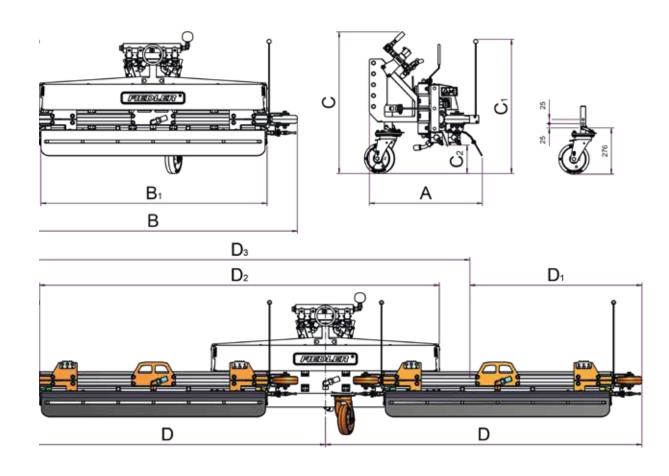


#### FSB - TELESKOPBALKEN



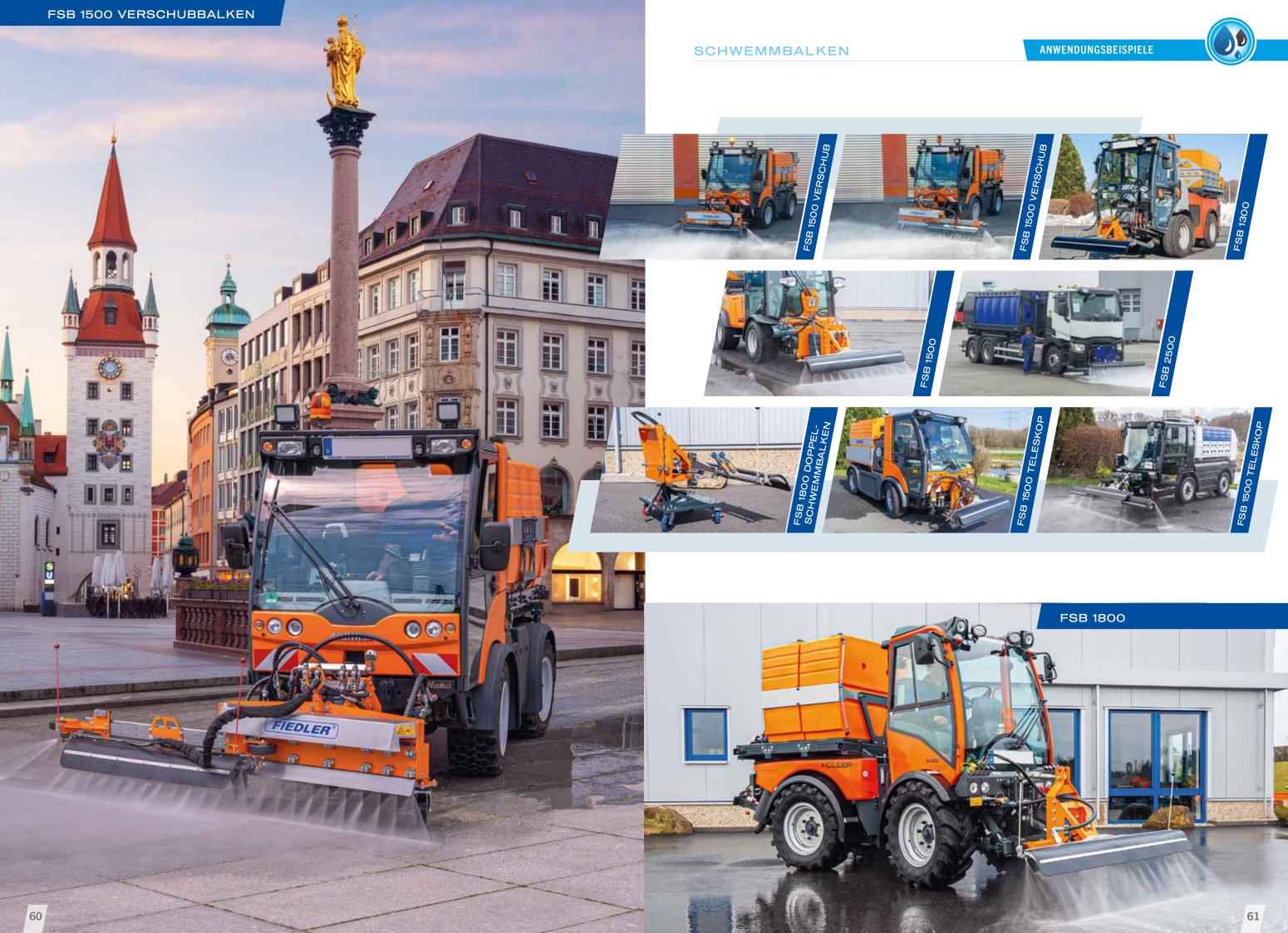
Maßeinheit/Beschreibung	1300	1500	1800	2000	2500	2700
A = Länge [mm]	550					
B = Breite [mm] ohne Seitenverschub	1.100	1.300	1.600	1.800	2.300	2.500
B1 = Breite [mm] mit Seitenverschub (optional)	Х	X jeweils 500 rechts / links X				X
C = Höhe			40	00		
Durchfahrtsbreite [mm] (30° geschwenkt)	1.000	1.175	1.450	1.700	2.050	2.300
Gewicht (ohne Optionen und Anbauplatte)	15 kg	20 kg	25 kg	30 kg	50 kg	70 kg
Schwenkwinkel (Winkel)			30° rech	ts / links		
Anfahrsicherung (Winkel)			bis zu 30° re	echts / links		
Wasserleistung	50 bar / 80 l/min (Mitteldruck-Pumpe)					
Wasserieistung	130 bar / 80 l/min (Hochdruck-Pumpe)					
	Seitendüsen rechts / links					
	Seitenverschub rechts / links (FSB 1500   1800   2000   2500)					
	mechanische Schwemmwinkelverstellung					
7	elektrisch verstellbare   zuschaltbare Fächerstrahldüse					
Zusatzoption	elektronisch zuschaltbare Hochdruckunterflurdüse					
	Spritzschutz					
			Begrenzun	gsleuchten		
	Reflektorblech mit Warnmarkierung					
	5 I/min bei 180 bar					
benötigte Ölmenge	15 l/min bei 180 bar					
	(Option Seitenverschub / Steuerblock)					
Betriebsspannung	12 V					

#### FSB - VERSCHUBBALKEN



Maßeinheit/Beschreibung	FSB 1500   2600	
A [mm]	675	
B [mm]	1.720	
B1 [mm]	1.360	
C [mm]	845 (870 / 895)	
C1 [mm]	800 (825 / 850)	
C2 [mm]	170 (195 / 220)	
D [mm]	1.885 (nach rechts / links ab Mitte Fahrzeug)	
D1 [mm]	1.025	
D2 [mm]	2.385	
D3 [mm]	2.745	
Arbeitsbreite(n) [mm]	2600 mit Verschub   1500 ohne Verschub	
benötigte Ölmenge	Verschub	
benotigte officinge	Schwenken	
Gewicht		
Spannung	12 V	

58

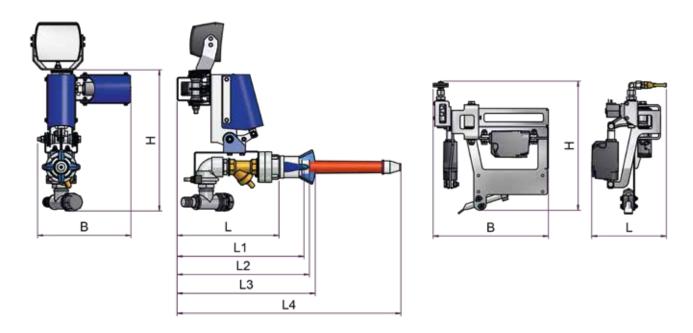




## FASD - SCHWEMMDÜSEN

Alle Fahrzeuge mit dem Fiedler Tanksystemen können zur Straßenreinigung und Feinstaubbindung mit Fächerdüsen und Strahlrohren aufgerüstet werden. Ein schneller Wechsel der Düsen und Strahlrohre ist durch unseren C-Anschluss gewährleistet. Das horizontale und vertikale Steuern der Einheiten erfolgt vom Fahrerhaus aus über das Fiedler MULTIMATIC Control und die 3D-Maus. Die auszubringende Wassermenge wird durch die installierte Pumpenleistung und über die jeweilige Düse festgelegt.





		N	IEDERDRUCK (ND)	/ !	MITTELDRUCK (MD)	
Schwenkwinkel	nach oben / unter	+21°/-17°		+40°/-20	0	
Schwenkwinker	nach außen / innen	+65°/-35°		+85°/-5°	+85° / -5°	
Fächerwinkel (Düs	Fächerwinkel (Düse)*		5°/33°/60°		40°	
Düsenanschluss	Düsenanschluss		Storz - C		M18 x 1,5 / 1/4"	
Abmaße		L	325	L	238	
(gerade Stellung / e	einzelne	L1	405	L1		
Monitoreinheit)	D) / F" - L L" / (AAD)	L2	422	L2	entfällt	
• •	L = Blindkappe (ND) / Fächerdüse (MD) L1 = 33° Fächerdüse		441	L3	Cittalit	
L2 = 60° Fächerdü		L4	714	L4		
L3 = 60° Fächerdü	se senkrecht	B**	298	B**	367	
L4 = 5° Strahlrohr		H**	450	H**	412	

\* je nach verwendeter Düse

\*\* ohne Optionen







#### FFR - FLÄCHENREINIGER

Der Flächenreiniger FFR 1200 ist mit zwei Rotorbalken für die Kalt- und Heißwasserreinigung mit bis zu 250 bar Wasserdruck ausgestattet. Der Arbeitsbereich von 2,40 m vor dem Fahrzeug und einem Schwenkwinkel von 18° (links/rechts), der Verschubrahmen aus Edelstahl und die aktive Neigungsverstellung über die Zylinder mit Schwimmstellung, machen ihn zu einem flexiblen und zuverlässigen Arbeitsgerät. Der Abstreifer aus Polyurethan, der Anfahrschutz, die kardanische Aufhängung zur optimalen Bodenkopierung, die drei PU-Schwerlasträder im Fahrwerk und die LED-Positionsleuchten runden den FFR 1200 in seinem Handling ab.

#### TECHNISCHE DATEN

- Maße / Gewicht: 1.352 x 1.401 x 582 mm / ca. 145 kg
- Arbeitsbreite von 1.220 mm
- Arbeitsgeschwindigkeit von ca. 0,5 bis 4 km/h (je nach Verschmutzung)
- Reinigungsleistung je h ca. 600 bis 4.800 m² (je nach Verschmutzung)
- Ölbedarf / Wasserbedarf: 5 l/min (je Funktion) / min. 30 l/min bei 200 bar

#### OPTIONEN

- Sprühleiste mit Elektropumpe und Halter für 2 x 10 Liter Kanister zum Vorsprühen von Reiniger
- Absaugleiste zur Absaugung mittels Saugcontainer
- Schwemmbalken 1.500 mm am Flächenreiniger
- flachdichtende Kupplung
- Steuerblock für Flächenreiniger
- fahrzeugspezifische Anbauplatte

# FFR 1200

#### FRONTANBAUEINHEIT

#### REINIGUNGSTECHNIK

HD – Hochdruck | HYD – hydraulisch









#### **TUNNELWASCHANLAGE FTWB**

Die Tunnelwaschanlagen können an Geräteträger oder LKWs montiert werden. Über Sensoren wird der Tunnelradius erfasst und der eingestellte Abstand zur Tunnelwand automatisch gehalten. Zusätzlich erkennt die Waschbürste über einen Neigungssensor, ob die Wand, der Fußweg oder die Lampen zu reinigen sind. Die Waschbürste wird zum Reinigen von Schildern und Wandflächen eingesetzt.

OPTIONEN

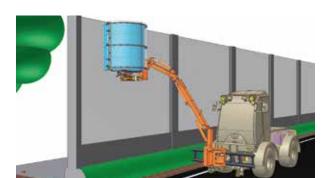
Optional können die Anlagen mit Mitteldruck- oder Hochdruckhandlanzen ausgerüstet werden, um die unterschiedlichsten Objekte zu reinigen.

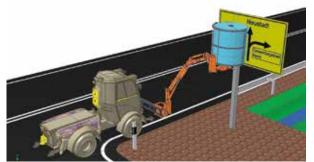


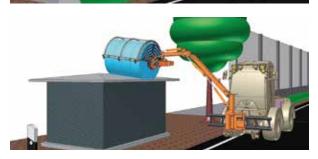














	FWB 1100	FTWB 1800	FTWB 2100
Gewicht	ca. 133 kg	ca. 250 kg	ca. 265 kg
Arbeitsbreite	1.100 mm	1.800 mm	2.100 mm
Maße (L x B x H) in mm	1.385 x 1.517 x 1.062	1.540 x 2.030 x 1.010	1.540 x 2.330 x 1.010
Arbeitshöhe max. mit FFA 500	-	5.945 mm	
Neigungswinkel	-	Horizontal ± 20° / Vertikal + 20°/-40°	
Bürstendurchmesser	1.000 mm	800 mm	
Arbeitsdrehzahl	200 bis 250 U/min	170 U/min bei 35 I/min	
Ölbedarf	20 bis 25 l/min bei 250 bar	25 bis 50 l/min bei 200 bar	
Wasserbedarf	-	max. 120 l/min bei 100 bar	
elektrische Anlage	-	12V	



69



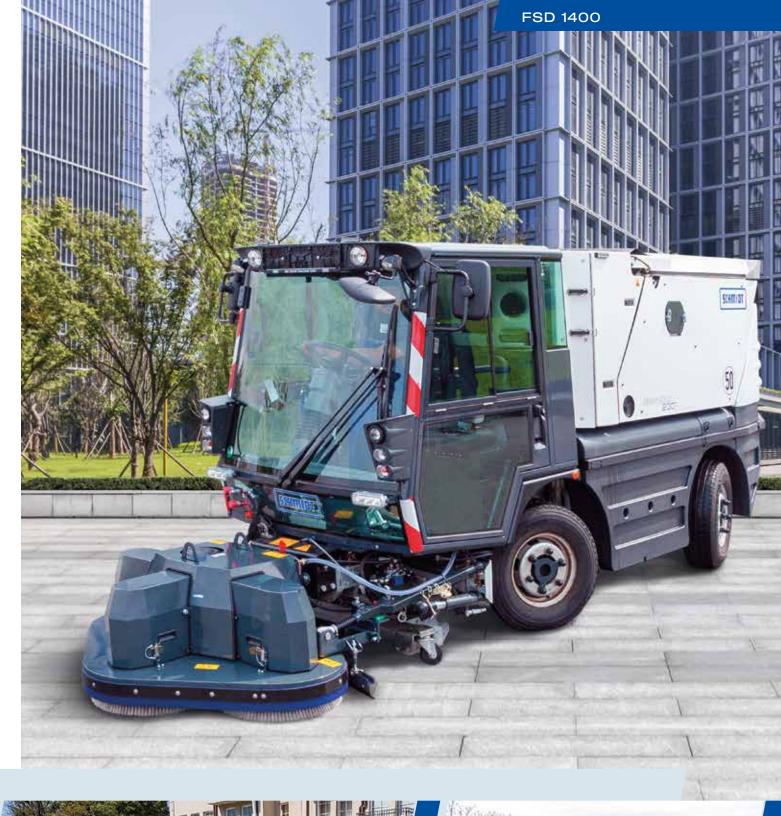


#### SCHRUBBDECK FSD

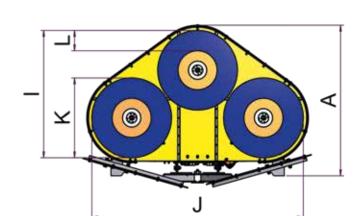
Das Fiedler Schrubbdeck FSD1400 wurde speziell für den Einsatz auf großen ebenen Flächen und Parkhäusern konzipiert. Auf einer Arbeitsbreite von 1,40 m lassen sich mit verschiedenen Tellerbürsten und Reinigungschemie auch extreme Verschmutzungen problemlos entfernen. Die drei Bürstenteller sind in Dreieckform angeordnet, um beim Reinigen besser in Ecken und um Säulen zu gelangen. Der An- und Abbau erfolgt mit einem fahrbaren Abstellwagen.

#### WICHTIG

- kurzes Vorbaumaß
- umlaufender Anfahrschutz aus PE
- optionale Absaugleiste
- Bürstenteller mit Einzelaufhängung, integriertem Höhenausgleich und Schnellwechselsystem
- großer Behälter (36 I) für Reinigungschemie mit automatischer Dosierung

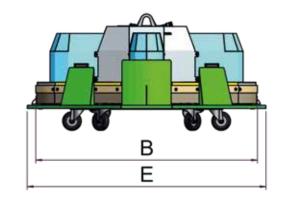


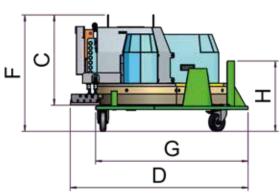




TECHNISCHE DATEN







Bezeichnung	Pos.	Maß in mm
Länge Schrubbdeck Grundmaschine	А	1.002
Breite Schrubbdeck Grundmaschine	В	1.475
Höhe Schrubbdeck Grundmaschine	С	600
Transportlänge	D	1.183
Transportbreite	E	1.589
Transporthöhe	F	774
Länge Transportwagen	G	1.015
Höhe Transportwagen	Н	468
Arbeitslänge	I	847
Arbeitsbreite	J	1.407
Bürstendurchmesser	K	530
Bürstenbreite	L	135
Volumen Reinigungsmittelbehälter		36 Liter
benötigter hydraulischer Volumenstrom	Min.	5 I/min bei 200 bar
behougter hydraunscher volumenstrom	Max.	55 l/min bei 160 bar
Llmdrobungogoochuindigkoit (Düreten)	Min.	50 min <sup>-1</sup>
Umdrehungsgeschwindigkeit (Bürsten)	Max.	550 min <sup>-1</sup>
benötigter Wasser Volumenstrom	Min.	8 l/min bei 4 bar
Deficultie Wassel Volumensuom	Max.	12 l/min bei 6 bar
Gewicht (Grundmaschine)		190 kg
elektrische Spannung (Option E-Pumpe)		12 V

#### MULTIMATIC-CONTROL FMC

Das **FIEDLER**\* Multimatic-Control FMC mit Proportionaljoystick und 3D-Maus ist ein zukunftsweisendes Bedien- und Informationspult, mit denen alle **FIEDLER**\* An- und Aufbaugeräte bedient werden können.

Dieses arbeitet komplett auf CAN-BUS-Basis und ermöglicht die Erfassung von allen notwendigen Daten. Das Bedienpult erkennt automatisch das angeschlossene Anbaugerät und startet die notwendige Software für die Bedienoberfläche. Die Datenablage erfolgt optional in einer Cloud, »wo zum Beispiel in einer Straßenallee, welche Bäume an welchem Tag wieviel Wasser erhalten haben«. Damit ist jederzeit ein Einsatznachweis gegeben und es können die kalkulierten Kosten überprüft werden.

Im gesamten Bereich der Wasser- und Gießtechnik werden alle Geräte, welche eine Steuerung benötigen, damit ausgerüstet. Dabei können gleichzeitig mehrere Geräte gesteuert werden.









72







Dresdner Straße 76 c  $\cdot$  01877 Schmölln-Putzkau, Germany Tel +49 (0) 3594 74 58 00  $\cdot$  Fax +49 (0) 3594 - 74 58 0 44 info@fiedler-gmbh.com  $\cdot$  www.fiedler-maschinenbau.de

- f facebook.com/kommunaltechnik
- youtube.com/fiedlergmbh
- instagram.com/fiedler\_kommunaltechnik
- •• flickr.com/kommunaltechnik

Der Hersteller behält sich die Möglichkeit, jederzeit technische, gestalterische und funktionelle Veränderungen ohne Vorankündigung durchzuführen, ausdrücklich vor. Illustrationen, Daten und Kennzeichnungen in der vorliegenden Unterlage tragen hinweisenden, nicht verbindlichen Charakter.